# TIMAC TCDA 310

RONDELLSAX
CIRCULAR SHEAR



## SPECIFICATION

| | | |
|---|---|---|
| Lagernummer | Stock Number | 180410 |
| Serienummer | Serial number | 309 |
| Max plåttjocklek | Thickness: | 2mm |
| Rondell diameter | Circular diameter: | 150-1000mm |
| Gap i stativ | Gap in frame: | 210mm |
| Gap i spännbygel | Gap in clamping frame: | 720mm |
| Skärhastighet | Cutting speed: | 26/52m/min |
| Motor | Motor: | 2hp |
| Årsmodell | Manufacturingyear: | 1990 |
| Längd | Length: | |
| Bredd | Width: | |
| Höjd | Height: | |
| Vikt | Weight: | 650kg |

## INFORMATION

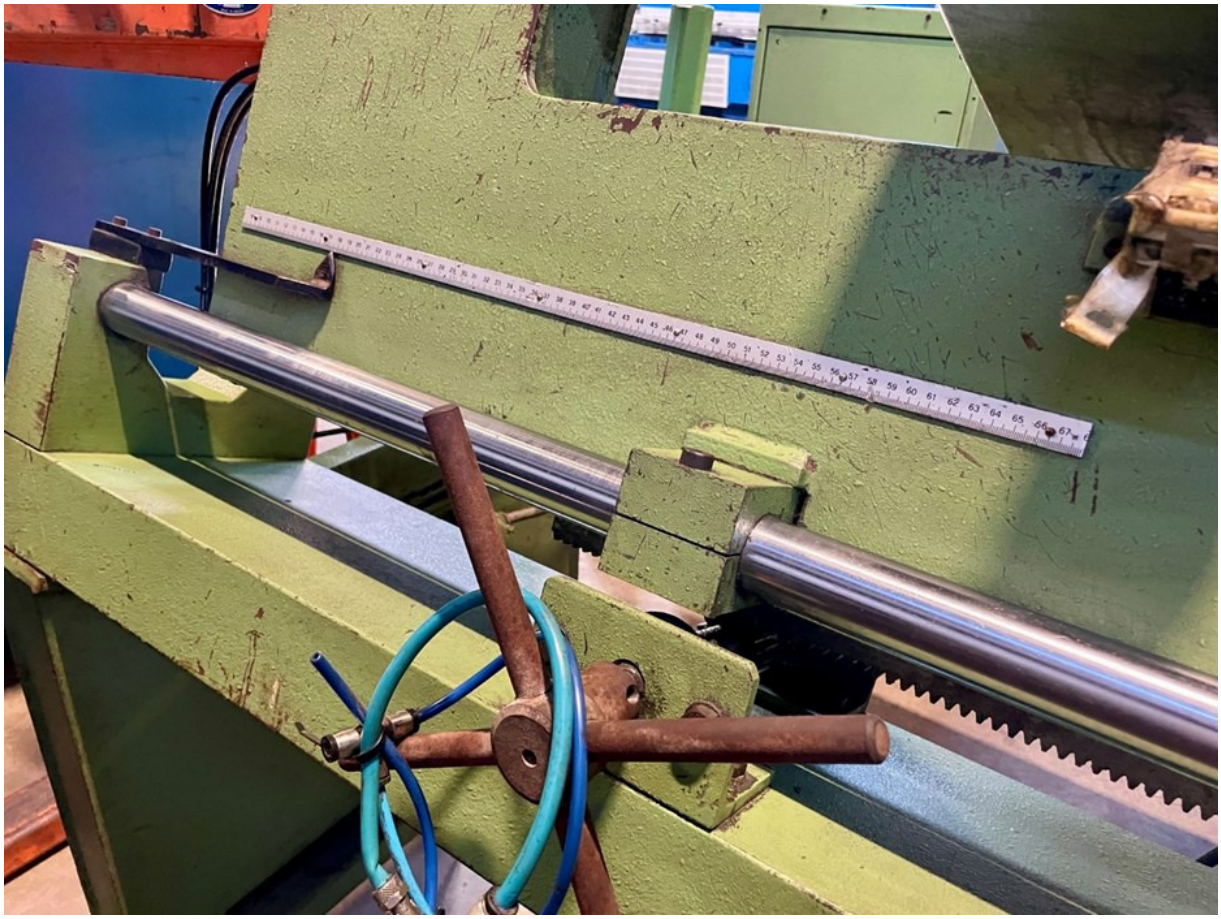
- Motorized adjustment of diameter
- Adjustable tool clearance, cutting angle & depth of knives
- Automatic separation of scrap

Denna info är upprättad efter bästa förmåga, men är inte bindande i detalj. Köpare ombeds kontrollera viktiga tekniska data och är ansvarig för att gällande säkerhetskrav uppfylles.
This info is to the best of our knowledge, but is not binding in detail. Buyers are responsible to ensure machines comply with local safety regulations.






Denna info är upprättad efter bästa förmåga, men är inte bindande i detalj. Köpare ombeds kontrollera viktiga tekniska data och är ansvarig för att gällande säkerhetskrav uppfylles.
This info is to the best of our knowledge, but is not binding in detail. Buyers are responsible to ensure machines comply with local safety regulations.






Denna info är upprättad efter bästa förmåga, men är inte bindande i detalj. Köpare ombeds kontrollera viktiga tekniska data och är ansvarig för att gällande säkerhetskrav uppfylles.
This info is to the best of our knowledge, but is not binding in detail. Buyers are responsible to ensure machines comply with local safety regulations.